

# Foglalkozási napló

a 20 \_\_\_\_ /20 \_\_\_\_ . tanévre

## Kishajóépítő, -karbantartó 10. évfolyam

(OKJ száma: 34 543 05)

szakma gyakorlati oktatásához

A napló vezetéséért felelős: \_\_\_\_\_

A napló megnyitásának dátuma: \_\_\_\_\_

A napló lezárásának dátuma: \_\_\_\_\_











## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		<b>180</b>	<b>10488-12 Fa megmunkálása, fahajók építése</b>			
		<b>180</b>	<b>Fahajó építési gyakorlat</b>			
		<b>18</b>	<b>Famegmunkálás kézi szeszámokkal gyakorlata</b>			
		7	Kormánykerék kiszerkesztése, készítése előre kiesztergált alkatrészek felhasználásával; Kormányrúd kiszerkesztése és elkészítése íves felületek kialakítása)			
		7	Kormánykerék kiszerkesztése, készítése előre kiesztergált alkatrészek felhasználásával; Kormányrúd kiszerkesztése és elkészítése íves felületek kialakítása)			
		4	Kormánykerék kiszerkesztése, készítése előre kiesztergált alkatrészek felhasználásával; Kormányrúd kiszerkesztése és elkészítése íves felületek kialakítása)			
		<b>18</b>	<b>Famegmunkálás gépi gyakorlata</b>			
		3	Az egyenetlő gyalugépen végezhető műveletek megismerése (egyengetés művelete, lap és él derékszögbe illetve szögbe gyalulása)			
		7	A vastagsági gyalugépen végezhető művelet megismerése (a vastagolás szabályai, lap és akár több él gyalulása); Marási műveletek megismerése (aljazások, árkolások, csapozások, íves alkatrészek marásának technikái, szabályai)			
		7	Marási műveletekhez sablonok, befogó és leszorító szerkezetek készítése; Csiszolási műveletek technikái (csiszolási irányok, szabályok megismerése; A csiszológépek használata a hajóépítésben (a szalagcsiszoló gépek, tárcsás csiszológépek, széles szalagú csiszológépek működése, beállítása, szakszerű használatuk.			
		1	Marási műveletekhez sablonok, befogó és leszorító szerkezetek készítése; Csiszolási műveletek technikái (csiszolási irányok, szabályok megismerése; A csiszológépek használata a hajóépítésben (a szalagcsiszoló gépek, tárcsás csiszológépek, széles szalagú csiszológépek működése, beállítása, szakszerű használatuk.			
		<b>72</b>	<b>Hajótest alkatrészeinek készítési gyakorlata</b>			
		6	Fartükör készítésének gyakorlata (anyagok kiválasztása, méretre alakítása, szélesbítő toldások készítése, merevítések készítése)			
		7	Fartükör végleges kialakítása, könyök elkészítése			
		7	Bordák kiszerkesztése, készítése (alkatrészek anyagának kiválasztása, kifűrészelése, keresztmetszetének méretre alakítása gyalulással)			
		7	Bordák kiszerkesztése, készítése (alkatrészek anyagának kiválasztása, kifűrészelése, keresztmetszetének méretre alakítása gyalulással)			
		7	Borda rézsű meghatározása, elkészítése			
		7	Különböző bordák készítésének technikái, (sarkos bordák, kerek bordák)			
		7	Hajlított bordák készítése (hajlítással, rétegragasztással)			
		7	Hossz és keresztbordák, padló fenékmerevítők készítése (alkatrészek anyagának kiválasztása, kifűrészelése, keresztmetszetének kimunkálása)			
		7	Árbc kiszerkesztése, készítése (alkatrészek anyagának kiválasztása, kifűrészelése, keresztmetszetének méretre alakítása gyalulással, marással, ragasztással)			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Bum kiszerkesztése, készítése (alkatrészek anyagának kiválasztása, kifűrészelése, keresztmetszetének méretre alakítása gyalulással)			
		3	Bum kiszerkesztése, készítése (alkatrészek anyagának kiválasztása, kifűrészelése, keresztmetszetének méretre alakítása gyalulással)			
		<b>72</b>	<b>Fahajó építés gyakorlata</b>			
		4	Palánk alapanyagának kiválasztása (fafajta, minőség, szálszerkezet alapján); A palánk keresztmetszeti méretének kialakítása fűrészeléssel, gyalulással			
		7	Palánk alapanyagának kiválasztása (fafajta, minőség, szálszerkezet alapján); A palánk keresztmetszeti méretének kialakítása fűrészeléssel, gyalulással			
		7	A hosszbordás hajó palánkozásának műveleti sorrendje, szabályai; A palánkok íves élének kirajzolása, kivágása			
		7	A palánk hajlítása, rögzítése a bordákra; A palánk és a sarokléc találkozásának kialakítása			
		7	A klinker palánkozás műveleti sorrendje, szabályai; A palánkok íves élének kirajzolása kimunkálása; Lerészelés kialakítása, túlfedések megállapítása;			
		7	A palánk hajlítása, rögzítése egymáshoz; A hajlított bordák, fenékmerevítők készítése, beépítése;			
		7	A karwel palánkozás műveleti sorrendje, szabályai; A palánkok élének kirajzolása kimunkálása; A karwel palánk hajlítása, rögzítése egymáshoz; A hajlított bordák, fenékmerevítők készítése, beépítése			
		7	A diagonal palánkozás műveleti sorrendje, szabályai; A palánkok élének kirajzolása kimunkálása; A diagonal palánk hajlítása, rögzítése egymáshoz; A hajlított bordák, fenékmerevítők készítése, beépítése			
		7	Külhøj készítése rétegelt lemezeléssel			
		7	Járófelület, kajüt készítése; Fafelületek előkészítése felületkezeléshez			
		5	Járófelület, kajüt készítése; Fafelületek előkészítése felületkezeléshez			
		<b>108</b>	<b>10489-12 Műanyag gyártása, műanyag hajók építése</b>			
		<b>54</b>	<b>Egyedi gyártású héjszerkezet készítése</b>			
		2	A héjszerkezet középrészének elkészítése			
		7	A héjszerkezet középrészének elkészítése; A héj belső és külső felületének laminálása Héjszerkezetek laminálása.			
		7	Fedélzetek laminálása: választórétegek felhordása, gél rétegek felhordása. Rétegterv szerinti laminálás			
		7	Felületek gittelése, a hibák javítása			
		7	Felületek lezárása. Felületi bevonatok hibái: - ráncképződés, - hullámképződés, - a gél lefolyik, - hajszálrepedések, csomók, festékrögök, - hólyagok, - megsárgulás, - elszíneződés, - kifehéredés; Gyártási hibák javítása, összeépítések javítása. Élek. Felületek gélezése.			
		7	Fahajó bevonás műanyaggal.			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Szendvics szerkezetű héjak javítása: Szendvicsszerkezet hibás rész előkészítése, mindkét külső héjban a nyílás megnagyobbítása, sérült magkicszerelése, laminálás.			
		7	Szendvics szerkezetű héjak javítása: Szendvicsszerkezet hibás rész előkészítése, mindkét külső héjban a nyílás megnagyobbítása, sérült magkicszerelése, laminálás.			
		3	Szendvics szerkezetű héjak javítása: Szendvicsszerkezet hibás rész előkészítése, mindkét külső héjban a nyílás megnagyobbítása, sérült magkicszerelése, laminálás.			
		<b>54</b>	<b>Ősminta és gyártószerszám készítése</b>			
		4	Az ősminta elkészítése. Formatartó terméknek megfelelő kialakítása. A felület magas minőségi követelménye. A formától és felülettől függő kialakítás. Kúposág. Osztott szerszámok. Víz, levegő csatlakozó. Mozgató és forgató rendszerek. Szerszámkészítésnél a felületi réteg hibáinak javítása. A szerszámgél ütőszilárdságának vizsgálata.			
		7	Az ősminta elkészítése. Formatartó terméknek megfelelő kialakítása. A felület magas minőségi követelménye. A formától és felülettől függő kialakítás. Kúposág. Osztott szerszámok. Víz, levegő csatlakozó. Mozgató és forgató rendszerek. Szerszámkészítésnél a felületi réteg hibáinak javítása. A szerszámgél ütőszilárdságának vizsgálata.			
		7	Az ősminta elkészítése. Formatartó terméknek megfelelő kialakítása. A felület magas minőségi követelménye. A formától és felülettől függő kialakítás. Kúposág. Osztott szerszámok. Víz, levegő csatlakozó. Mozgató és forgató rendszerek. Szerszámkészítésnél a felületi réteg hibáinak javítása. A szerszámgél ütőszilárdságának vizsgálata.			
		7	A gyártószerszám levétele. A szerszámot levétel után megvizsgálni, a hibákat kijavítani. Viaszréteg felhordása.			
		7	A gyártószerszám levétele. A szerszámot levétel után megvizsgálni, a hibákat kijavítani. Viaszréteg felhordása.			
		7	A gyártószerszám levétele. A szerszámot levétel után megvizsgálni, a hibákat kijavítani. Viaszréteg felhordása.			
		7	A gyártószerszám felületének előkészítése a gyártáshoz; A formaleválasztó felhordása a gyártószerszám felületére; A szerszám gél felvitele,			
		7	A gyártószerszám felületének előkészítése a gyártáshoz; A formaleválasztó felhordása a gyártószerszám felületére; A szerszám gél felvitele,			
		1	A gyártószerszám felületének előkészítése a gyártáshoz; A formaleválasztó felhordása a gyártószerszám felületére; A szerszám gél felvitele,			
		<b>72</b>	<b>10490-12 Hajóberendezések, szerelvények készítése, beépítése</b>			
		<b>72</b>	<b>Hajóberendezés, szerelvényezés gyakorlata</b>			
		<b>22</b>	<b>Furnérozás, rétegragasztás, íves alkatrész készítés gyakorlata</b>			
		6	A furnér kiválasztása fafaj, minőség alapján; A furnérok, hordozófelületek, ragasztók előkészítése; A furnérozás eszközei, gépi berendezései;			
		7	Íves alkatrészek készítése (ragasztással, hajlítással); Íves felületek kialakítása és íves felületek furnérozása vákuumtechnikával; Rétegragasztás végzése.			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Íves alkatrészek készítése (ragasztással, hajlítással); Íves felületek kialakítása és íves felületek furnérozása vákuumtechnikával; Rétegragasztás végzése.			
		2	Íves alkatrészek készítése (ragasztással, hajlítással); Íves felületek kialakítása és íves felületek furnérozása vákuumtechnikával; Rétegragasztás végzése.			
		<b>40</b>	<b>Hajó belső kialakítása, berendezés készítés gyakorlata</b>			
		5	Toldásokat, lapmerezítéseket végez			
		7	Toldásokat, lapmerezítéseket végez			
		7	Keret-, káva és állványszerkezeti kötéseket végez			
		7	Keret-, káva és állványszerkezeti kötéseket végez			
		7	Előkészíti, vagy legyártja a nyílászáró szerkezeteket; Beépíti a nyílászárókat			
		7	Előkészíti, vagy legyártja a nyílászáró szerkezeteket; Beépíti a nyílászárókat			
		<b>10</b>	<b>Felületkezelés, szerelvények beépítésének gyakorlata</b>			
		7	Előkészíti a belső faberendezéseket felületkezeléshez (felületek tisztítása, csiszolása); Felületkezelést végez (pácolását, lakkozását, olajozást, festést); Felületkezelés hagyományos ecseteléssel, hengerléssel, szórási eljárással			
		3	Előkészíti a belső faberendezéseket felületkezeléshez (felületek tisztítása, csiszolása); Felületkezelést végez (pácolását, lakkozását, olajozást, festést); Felületkezelés hagyományos ecseteléssel, hengerléssel, szórási eljárással			
		<b>108</b>	<b>10492-12 Hajógépészeti, elektronikai berendezések beépítése</b>			
		<b>108</b>	<b>Hajógépészeti gyakorlat</b>			
		<b>54</b>	<b>Vezetékezés</b>			
		4	Hajóhajtás energetikai viszonyai, propellerfajták			
		7	Hajó hajtási módok ismertetése, a megfelelő hajtási mód kiválasztása. Különböző hajtási módok beépítésének előírásai. Hajtási módok felépítése. Motor teljesítményhez szükséges propeller meghatározása, propeller kalkuláció.			
		7	Hajó hajtási módok ismertetése, a megfelelő hajtási mód kiválasztása. Különböző hajtási módok beépítésének előírásai. Hajtási módok felépítése. Motor teljesítményhez szükséges propeller meghatározása, propeller kalkuláció.			
		7	Hajó hajtási módok ismertetése, a megfelelő hajtási mód kiválasztása. Különböző hajtási módok beépítésének előírásai. Hajtási módok felépítése. Motor teljesítményhez szükséges propeller meghatározása, propeller kalkuláció.			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Vízugarhajtómű: Vízugarhajtás jellemzői, szerkezeti megoldása. Vízugarhajtóművek beszelésének előírásai.			
		7	Vízugarhajtómű: Vízugarhajtás jellemzői, szerkezeti megoldása. Vízugarhajtóművek beszelésének előírásai.			
		7	Vízugarhajtómű: Vízugarhajtás jellemzői, szerkezeti megoldása. Vízugarhajtóművek beszelésének előírásai.			
		7	Befejező munkák elvégzése			
		1	Befejező munkák elvégzése			
		<b>54</b>	<b>Motorbeépítés</b>			
		6	Belső motorok beépítése, külmotorok beépítése: Motor kiválasztásának szempontjai. Hajtási mód függvényében motoralapok készítése. Motoralap elkészítése			
		7	Belső motorok beépítése, külmotorok beépítése: Motor kiválasztásának szempontjai. Hajtási mód függvényében motoralapok készítése. Motoralap elkészítése			
		7	Belső motorok beépítése, külmotorok beépítése: Motor kiválasztásának szempontjai. Hajtási mód függvényében motoralapok készítése. Motoralap elkészítése			
		7	Belső motorok beépítése, külmotorok beépítése: Motor kiválasztásának szempontjai. Hajtási mód függvényében motoralapok készítése. Motoralap elkészítése			
		7	Belső motorok beépítése, külmotorok beépítése: Motor kiválasztásának szempontjai. Hajtási mód függvényében motoralapok készítése. Motoralap elkészítése			
		7	Belső motorok beépítése, külmotorok beépítése: Motor kiválasztásának szempontjai. Hajtási mód függvényében motoralapok készítése. Motoralap elkészítése			
		7	Belső motorok beépítése, külmotorok beépítése: Motor kiválasztásának szempontjai. Hajtási mód függvényében motoralapok készítése. Motoralap elkészítése			
		6	Belső motorok beépítése, külmotorok beépítése: Motor kiválasztásának szempontjai. Hajtási mód függvényében motoralapok készítése. Motoralap elkészítése			
		<b>36</b>	<b>10493-12 Biztonságos munkavégzés, gazdasági, vállalkozási teendők</b>			
		<b>36</b>	<b>Biztonságos munkavégzés gyakorlata</b>			
		<b>36</b>	<b>Gépek, szerszámok, anyagok biztonságos használatának gyakorlata</b>			
		1	A hajóépítés egyéb berendezéseink biztonsági előírásai, balesetmentes használatuk (az egyes szórópisztolyok, berendezések, kompresszor, pneumatikus szerszámok)			
		7	A hajóépítés egyéb berendezéseink biztonsági előírásai, balesetmentes használatuk (az egyes szórópisztolyok, berendezések, kompresszor, pneumatikus szerszámok)			
		7	Az elektromos berendezések biztonságos használata (kapcsolószekrény, kapcsolók, biztosítékok, hosszabbítók, gépek elektromos szerelvényei)			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	Anyagok biztonságos mozgatása, tárolása (anyagmozgató kocsik, emelők)			
		7	Veszélyes anyagok biztonságos használata (egyéni védőfelszerelések, maszkok, szemüvegek, védőkesztyű)			
		7	Állványok, emelők biztonságos használata			
		140	<b>Az összefüggő nyári gyakorlat egészére vonatkozik a meghatározott óraszám, amelynek keretében az összes felsorolt elemet kötelezően oktatni kell az óraszámok részletezése nélkül, a tanulók egyéni kompetenciafejlesztése érdekében.</b>			
		28	<b>10488-12 Fa megmunkálása, fahajók építése</b>			
			<b>Fahajó építési gyakorlat</b>			
			<b>Famegmunkálás kézi szerszámokkal gyakorlata</b>			
			Alapszerkezeti kötések készítése, kézi szerszámok használatával			
			Különböző fajtájú evezők műhelyrajzának készítése, jellemző méretek; Evező készítése			
			Hajózásban szükséges egyéb termékek készítése (rácsok, kapaszkodók, stb.)			
			<b>Famegmunkálás gépi gyakorlata</b>			
			Kézi kisgépek fajtái, használata és alkalmazási területe a hajóépítésben			
			Faipari alapgépek biztonságos használata (főbb részeinek megismerése, szerszámcsereje és beállítása)			
			Por-és forgácsel szívó berendezések kezelése, karbantartása.			
			<b>Hajótest alkatrészeinek készítési gyakorlata</b>			
			A hajó alkatrészeinek gyártásához szükséges sablonok állványok készítése			
			A hajótest fő alkatrészeinek készítési gyakorlata			
			A hajótest bordáinak készítése			
			<b>Fahajó építés gyakorlata</b>			
			Építőállvány kiserkesztése, összeépítése, felállítása, méreteinek ellenőrzése			
			A hajó fő alkatrészeinek összeépítése			
			A különféle palánkozási módok készítésének technikái, gyakorlata			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		28	<b>10489-12 Műanyag gyártása, műanyag hajók építése</b>			
			<b>Műanyag hajóépítés gyakorlata</b>			
			<b>Egyedi gyártású héjszerkezet készítése</b>			
			Héjszerkezet készítése egyedi gyártású műanyagépítéssel			
			Héjszerkezet laminálása			
			Hő- és hangszigetelő betét beragasztása. Szendvicsszerkezetek készítése			
			<b>Ósminta és gyártószerszám készítése</b>			
			Ósminta és a gyártószerszám készítése; Pozitív, negatív gyártószerszámok; Felület előkészítése; A formaleválasztó felhordása			
			<b>Héj kivétele a gyártószablonból. Műanyaghajó alkatrészeinek összeépítése</b>			
			Vízvonal és tengely jelölése, a héj kivétele a gyártószablonból, a héj megfordítása; Vonalhelyesség, görbület és szimmetria ellenőrzése; Műanyaghajó-alkatrészek összeépítése			
			<b>Vákuumtechnológia, gyanta-infúziós eljárás, kompozit anyagok alkalmazása</b>			
			Vákuum technológia; Gyanta-infúziós eljárások			
		21	<b>10490-12 Hajóberendezések, szerelvények készítése, beépítése</b>			
			<b>Hajóberendezés, szerelvényezés gyakorlata</b>			
			<b>Furnérozás, rétegragasztás, íves alkatrész készítés gyakorlata</b>			
			Furnérozás hagyományos és korszerű eljárással			
			<b>Hajó belső kialakítása, berendezés készítés gyakorlata</b>			
			Elkészíti a hajóberendezések, elemek sablonjait			
			Ülő, fekvő, tároló elemeket készít, beépít; Asztalt, munkapultot készít, beépít; Mosogató, hűtő és főző berendezések helyét alakítja ki, majd beépíti azokat; Elkészíti a hajó műszereinek, navigációs berendezéseinek helyét, majd beépíti azokat			
			<b>Felületkezelés, szerelvények beépítésének gyakorlata</b>			
			Előkészíti a belső faberendezéseket felületkezeléshez (felületek tisztítása, csiszolása); Felületkezelést végez (pácolását, lakkozását, olajozást, festést)			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		35	<b>10491-12 Hajó javítása, karbantartása, hajó átadása</b>			
			<b>Hajójavítás, karbantartás gyakorlata</b>			
			<b>Hajók javítása, karbantartása</b>			
			Hajók karbantartása; javítása			
			<b>Fahajók karbantartása, javítása</b>			
			A fahajók, fafelületek javítási, karbantartási munkáinak felmérése; A fafelületek karbantartásának elvégzése			
			<b>Műanyaghajók karbantartása, javítása</b>			
			A műanyaghajókon, alkatrészekon az elvégzendő munkák felmérése; A szükséges javítási, karbantartási munkák elvégzése			
			<b>Téli tárolás, hajóátadás</b>			
			A kézi, gépi emelők használata, anyagmozgatás; A hajó üzembe helyezése; A hajó átadása			
		21	<b>10492-12 Hajógépészeti, elektronikai berendezések beépítése</b>			
			<b>Hajógépészeti gyakorlat</b>			
			<b>Vezetékezés</b>			
			Beépíti a védőcsöveket, vezetékcsatornákat; A vezetékek átmérőjének meghatározása a fogyasztók ismeretében. Szerelvények helyének meghatározása; Vezetékek biztonságos elhelyezése és megfelelő rögzítése; Csatlakozások hajózási szabványoknak megfelelően; Vezetékek védőcsövezése			
			A hajó vízrendszerének megtervezése (hideg-, meleg víz); Víztartály, bojler, fekáliatartály helyének meghatározása; Szerelvények elhelyezése			
			Gázvezeték elhelyezésének tervezése, vezetékezés, gázfogyasztók; Gázrendszer elhelyezésének biztonságtechnikája hajóban			
			<b>Motorbeépítés</b>			
			A motor behelyezése, motorlapra rögzítése; Tönkcső helyének kijelölése; Tönkcső beépítése; Tengelybak helyének kijelölése és beépítése, tengely beszerelése; Egytengelyűség ellenőrzése, tömítések ellenőrzése; Összeállítja a kihajtást			
			<b>Üzemanyag, kipufogó, hűtő, távirányító</b>			
			Üzemanyagrendszer, üzemanyagtartály beépítése; Csövek elvezetésének és rögzítésének műveletei; Kipufogórendszer, hűtőrendszer beépítése; Távirányító-rendszer, távvezérlő központ beépítése; Motorvezérlő bowdenek beszerelése			
			<b>Beüzemelés</b>			
			Beépíti a motortér szellőzését biztosító rendszert; Beépíti és installálja a műszereket; A hajó berendezési működésének ellenőrzése			

## FOGLALKOZÁSI NAPLÓ

Foglalkozás			Modul/Tantárgy megnevezése, tartalma	Jelen van (fő)	Hiányzik (fő)	Aláírás
Hét	Dátum	Óra				
		7	<b>10493-12 Biztonságos munkavégzés, gazdasági, vállalkozási teendők</b>			
			<b>Biztonságos munkavégzés gyakorlata</b>			
			<b>Gépek, szerszámok, anyagok biztonságos használatának gyakorlata</b>			
			Hajóépítő műhely munkavédelmi előírásai (munkahelyi rend, munkabiztonsági szabályok, egyéni ruházat, védőeszközök használata, szerszámok tárolása munka közben és munka után); Munkavégzés szabályai, magatartási követelmények; Hajóépítésben használatos kéziszerszámok beállítása biztonságos használata (fűrészek, gyaluk, vésők, fűrők, fogók, kalapácsok szorítók); Hajóépítésben használatos kézi kisgépek biztonsági előírásai, balesetmentes használatuk (kézi körfűrészgép, gyalugép, dekopír fűrész, csiszológépek, fűrő és csavarbehajtó gép, lamellózó gép, felsőmarógép, rezgővágó gép); Faipari alapgépek beállítása, biztonságos használata (szalagfűrészgép, körfűrészgép, egyengető gyalugép, vastagsági gyalugép, marógép, csiszológép)			
			<b>Elsősegélynyújtás, tűzvédelem, környezetvédelem gyakorlata</b>			
			Elsősegélynyújtás szabályai munkahelyi körülmények között; Tűzvédelmi szabályok alkalmazása munkahelyen, munkavégzés közben; Tűzoltás gyakorlata, Környezet védelem munkavégzés során (kockázatelemzés, biztonsági intézkedések)			